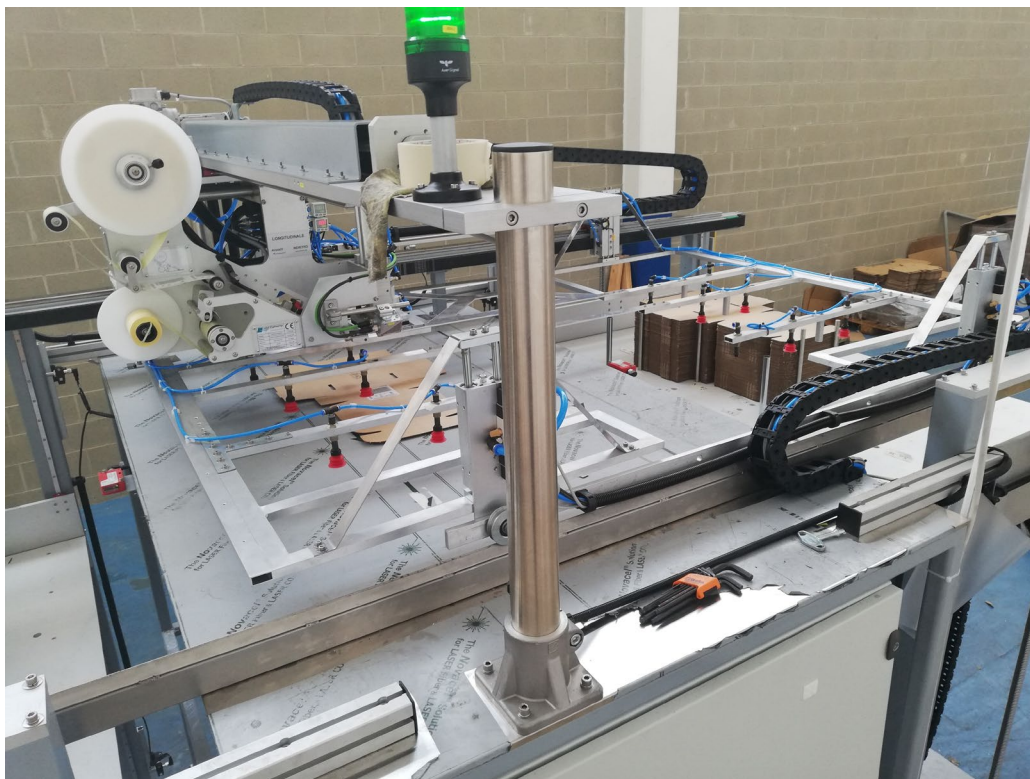


SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE

APPLY LABEL PN



Sistema di movimentazione cartoni stesi, completo di testa pneumatica di etichettatura idonea all'applicazione di etichetta identificativa sul cartone, con riposizionamento dello stesso nel magazzino di scarico.

L'impianto prevede un sistema di accumulo dei cartoni stesi, nella corretta posizione per essere «aspirati» dal sistema *Pick & Place*.

Grazie al gruppo di movimentazione, il cartone viene depositato nella stazione di etichettatura per l'applicazione dell'etichetta pre-stampata con codice barre.

Il sistema di etichettatura è dotato di un dispositivo di lettura presenza etichetta e verifica sequenziale del codice barre.

Al termine della fase di controllo, un secondo gruppo *Pick & Place* recupera il cartone etichettato per posizionarlo nel magazzino di scarico, impilandolo affinché l'operatore possa recuperare la pila completa.





Gruppo di etichettatura con doppio sistema di movimentazione prodotto.

Dimensione etichetta : 100 x 100 mm
Capacità magazzino: 150 scatole
Multiformato scatole: da 200 x 300 a 600 x 800

LABEL ENGINEERING Srl
Via Bernardino Zenale 19
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italy
tel. +39 02 99021148
fax +39 02 99022613

info@label-engineering.it
www.label-engineering.it